Автор: Administrator
31.10.2011 10:31

В 1946 году было принято постановление о возведении Белгородского цементного завода. И к 1949 году первая тонна цемента была уже произведена. Белгородский цемент применялся при строительных работах над Асуанской плотиной в Египте, телевизионной башней в Останкино и космодромом Байконур. В 2003 году цементный завод вошел в холдинг Закрытого акционерного общества «Интеко», а в предыдущем году стал основным членом «ЕВРОЦЕМЕНТ групп».
Фундаментом выбранной технологической схемы изготовления цемента на заводе является то, что находится сырьё непосредственно около завода. По приказу МПСМ СССР № 10 от 18 апреля 1946 г. было в планах строительство завода проектной мощностью в 300 т. тонн в год. В 1950 году, 1 января была запущена в эксплуатацию первая технологическая линия. А сам завод в 1951 году, 20 апреля. Производительность по клинкеру составила 385 т. тонн и по цементу - 485 т. тонн. В наши дни на заводе используются 7 вращающихся печей: 4. 5х170 м. - 2 штуки; 4х150 м. - 5 штук.
За двадцать пять лет нагрузка завода увеличилась в 8 раз, изготовление продукции на одного работника выросла в 14 раз. Абсолютно вся продукция завода аттестована по первой категории качества, а портландцементу марки 500 и 600 вручён знак качества. Только 20% продукции посылается на экспорт в 25 стран Европы, Африки и Азии.
За высокие показатели качества в производственном отношении цементный завод в 1966 году был награждён орденом Трудового Красного знамени, а почетной ленинской юбилейной грамотой награждён в 1967 году.
Скреперы завода вскрывают глиняный пласт. добывание глины совершается экскаваторами Э2005 и переходит к бункерам завода автотранспортом. Мел из бункера поступает пластинчатым транспортёром, размельчается и отправляется в глиноболтушку. Из баков сырьевого отделения выпускается глиняный шлам, который был изготовлен в болтушках. Влажность шлама должна составлять 39–40 процентов. Далее он поступает в сырьевые мельницы на окончательный перемол. После чего шлам

поправляется в вертикальных баках и переправляется в горизонтальные шлам – бассейны. Через ковшовые мешалки отправляется в печь. Электрофильтрами с автоматическим режимом улавливается пыль. На печках 4х150 пыль вдувается с горячего конца. В виде добавок используется доменный шлак. Именно он подаётся на клинкерный склад помольного отделения. Таким образом, осуществляется схема работы.