



Для производства полусухим методом цементного клинкера, используется известняк и глина. Оба компонента дробят и сушат, после чего смешивают, подвергают измельчению, корректируют, гранулируют и обжигают.

Таким образом, мы видим, что полусухой способ производства мало чем отличается от сухого, однако есть небольшие отличия. В частности, полученная мука, которая проходит стадию гранулирования в специальном оборудовании имеет размер 10-20 мм, и влажность 11-16%. После обжига, сырье обжигают во вращающихся печах Леполь. Гранулы поступают на конвейерный кальцинатор. Из печи выходят газы и проходят через гранулы, лежащие на решетке. Таким образом, гранулы нагреваются до температуры 900 градусов Цельсия, и полностью высушиваются. Кроме того, с помощью описанной выше термообработки смесь декарбонизируется на 20-30%, что является очень важным моментом в процессе производства. Далее, сырье поступает в печь, в которой и завершается образование цементного клинкера.

Гранулированный клинкер можно обжигать в так называемых шахтных печах, представляющих собой вертикальную шахту. Таким образом, гранулирование производится совместно с частичками угля (метод «черного брикета»). Образованный клинкер выгружают и направляют на склады.